

## 产品描述

**HS-C06**是一款（环保特软）多功能机印硅胶植绒浆，适用于植绒，即可用于转印植绒工艺，也可用于静电植绒工艺。

## 典型性质

外观	乳白色粘稠液体
固含量	60±1%
PH	7.0-9.0
溶解性	冷水易稀释
密度	1.05g/cm <sup>3</sup>

## 使用方法

- 1、印花行业推荐使用32-60 T目网板，建议根据印刷材料的材质和图案的花纹来选择网板的目数，可适用于机印，也可以适用于手印；
- 2、用作转印植绒工艺：打底完成后，再用HS-C06与2%的HS-100交联剂搅拌均匀后使用，可改善其物理性能（耐水性、附着力），盖面2-3次。自然干后，用170°C，4磅压力，15秒正反面各压一次（因加有助剂的原因，印好后需在4小时内压完，否则会有掉绒毛的可能），用150°C烘2分钟（必须由客户根据印刷和衬底来优化时间和温度。在任何情况下，不能低于以上推荐）。待冷却后可测试洗水效果；
- 3、用作静电植绒工艺：打底完成后，再用HS-C06与2%的HS-100交联剂搅拌均匀后使用，可改善其物理性能（耐水性、附着力），印刷1-2次后立即植绒。也可根据要求不打底直接在HS-C06加与绒毛颜色相同的色素，再加2%的HS-100交联剂，搅拌均匀后立即植绒。植绒48小时后或者自然干后，用150°C烘干2分钟。待冷却后可测试洗水效果；
- 4、在印刷中，为了获得可保持到基材表面的涂层，建议调整刮刀不接触网面且压力为最好。胶浆印刷后使植绒在30分钟内完成，可喷洒水以保持筛网湿润。

## 存储和安全

该产品应当存储在阴凉干燥的地方，在密闭容器中的保质期为1年；

一般储存条件：避免热源、辐射、静电以及与食品接触；

存放温度在5°C至35°C，避免阳光直射；